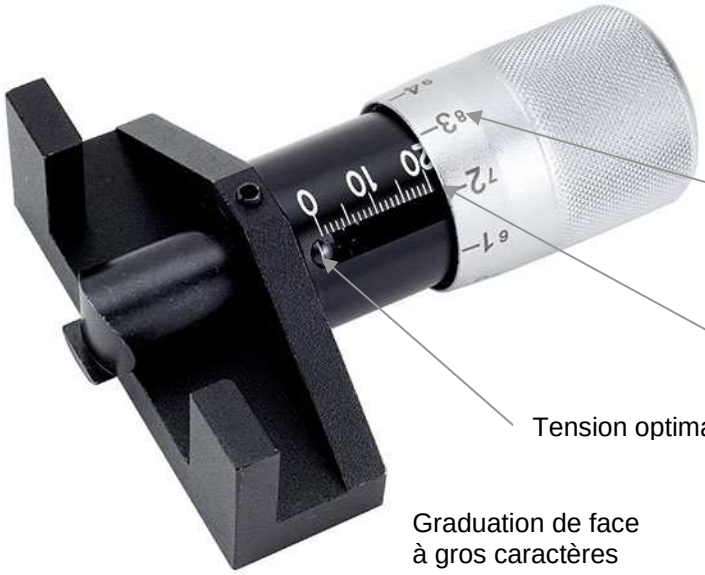
KRAFTWERK®
quality tools

Mode d'emploi

Tensiomètre

pour courroie de distribution



Art. 30415

BLACKLINE

www.KRAFTWERK.eu

Merci de lire attentivement ces instructions afin de garantir une utilisation effective et en toute sécurité de cet outil.

Le mode d'emploi est téléchargeable sur :

www.KRAFTWERK.eu

Ce tensiomètre s'utilise pour ajuster la tension de la courroie de distribution, dont le mouvement est mesuré par la charge (Nm).
Convient à différentes largeurs de courroie.
Grâce à sa molette et des graduations très lisibles, il est facile à utiliser et les mesures obtenues sont précises.
Une double graduation permet une lecture de face ou au dos de l'instrument.

Pour vérifier la tension

1. Positionner correctement le tensiomètre selon les recommandations du fabricant.
2. Fixer le tensiomètre sur la courroie de distribution de manière à ce que la jauge coulissante soit visible quelque soit le côté.
   (Si l'outil est utilisé de dos, s'assurer d'utiliser la graduation inscrite en petits caractères pour un réglage précis)
3. Vérifier la tension de courroie établie par le fabricant en fonction de la flèche (mm) et de la charge (daN) de la courroie.
4. A l'aide du tableau figurant sur la page suivante, déterminer le réglage de tension adéquat (voir exemple ci-dessous).
5. Tourner la molette jusqu'à ce que son bord biseauté soit aligné avec la valeur de tension requise.
   Utiliser les graduations sur la molette pour assurer un réglage précis.
6. Lire la tension obtenue sur la jauge coulissante et comparer celle-ci avec la tension optimale indiquée dans le tableau.
   (Si la jauge coulissante n'est pas visible, il est possible que la molette la recouvre et que la courroie soit trop tendue - en desserrant le galet tendeur, la jauge devrait apparaître).
7. Ajuster la tension, si nécessaire.

Pour ajuster la tension

1. A l'aide du tensiomètre, appliquer suffisamment de force sur le galet tendeur jusqu'à ce que la jauge coulissante indique la valeur requise.
2. Resserrer le boulon de serrage du galet tendeur au moyen d'un outil approprié.

Dimension de la courroie de distribution

Pour les courroies d'une épaisseur supérieure à 5 mm - ajouter la différence à la valeur de réglage de tension et à la tension optimale.

Par exemple:

Si l'épaisseur de la courroie est de:	6 mm
et	
la charge de courroie:	4.5 daN
la flèche de courroie :	3.5 mm
alors	
le réglage de tension =	16.0 mm + 1 mm = 17.0 mm
la tension optimale =	13.0 mm + 1 mm = 14.0 mm

			CHARGE DE COURROIE (daN) indiquée par le fabricant du véhicule															
Flèche de courroie			**0.0**	**1.0**	**1.5**	**2.0**	**2.5**	**3.0**	**3.5**	**4.0**	**4.5**	**5.0**	**5.5**	**6.0**	**6.5**	**7.0**	**7.5**	**7.9**
Valeurs indiquées par le fabricant du véhicule	**0.0**	Réglage de tension	23.5															
		Tension optimale	16.5															
	0.5	Réglage de tension							19.9	19.5	19.0	18.6	18.1	17.7	17.2	16.8	16.4	16.0
		Tension optimale							16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0
	1.0	Réglage de tension						19.8	19.4	19.0	18.5	18.1	17.6	17.2	16.7	16.3	15.9	15.5
		Tension optimale						15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5
	1.5	Réglage de tension					19.8	19.3	18.9	18.5	18.0	17.6	17.1	16.7	16.2	15.8	15.4	15.0
		Tension optimale					15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0
	2.0	Réglage de tension				19.7	19.3	18.8	18.4	18.0	17.5	17.1	16.6	16.2	15.7	15.3	14.9	14.5
		Tension optimale				14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5
	2.5	Réglage de tension			19.7	19.2	18.8	18.3	17.9	17.5	17.0	16.6	16.1	15.7	15.2	14.8	14.4	14.0
		Tension optimale			14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0
	3.0	Réglage de tension		19.6	19.2	18.7	18.3	17.8	17.4	17.0	16.5	16.1	15.6	15.2	14.7	14.3	13.9	13.5
		Tension optimale		13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5
	3.5	Réglage de tension		19.1	18.7	18.2	17.8	17.3	16.9	16.5	16.0	15.6	15.1	14.7	14.2	13.8	13.4	13.0
		Tension optimale		13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0
	4.0	Réglage de tension		18.6	18.2	17.7	17.3	16.8	16.4	16.0	15.5	15.1	14.6	14.2	13.7	13.3	12.9	12.5
		Tension optimale		12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	4.5	Réglage de tension		18.1	17.7	17.2	16.8	16.3	15.9	15.5	15.0	14.6	14.1	13.7	13.2	12.8	12.4	12.0
		Tension optimale		12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0
	5.0	Réglage de tension		17.6	17.2	16.7	16.3	15.8	15.4	15.0	14.5	14.1	13.6	13.2	12.7	12.3	11.9	11.5
		Tension optimale		11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5
	5.5	Réglage de tension		17.1	16.7	16.2	15.8	15.3	14.9	14.5	14.0	13.6	13.1	12.7	12.2	11.8	11.4	11.0
		Tension optimale		11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0
	6.0	Réglage de tension		16.6	16.2	15.7	15.3	14.8	14.4	14.0	13.5	13.1	12.6	12.2	11.7	11.3	10.9	10.5
		Tension optimale		10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5
	6.5	Réglage de tension		16.1	15.7	15.2	14.8	14.3	13.9	13.5	13.0	12.6	12.1	11.7	11.2	10.8	10.4	10.0
		Tension optimale		10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0